



室外健身器材产品认证实施细则
SMC 乒乓球台面产品认证实施细则

NSCC-W004-002:2014

北京国体世纪体育用品质量认证中心

发布日期：2014年12月1日

实施日期：2014年12月1日

1. 适用范围

本规则适用于乒乓球器材-室外用 SMC 乒乓球台面的产品认证。

2. 认证模式

- a) 型式试验+初始工厂审查+获证后监督
- b) 批量检验

3 认证实施的基本环节

3.1 型式试验+初始工厂审查+获证后监督认证模式

3.1.1 认证申请

3.1.1.1 申请单元划分

原则上结构、材料、工艺相同的产品为一个认证单元。

不同生产场地的产品为不同的单元。

3.1.1.2 申请文件

申请产品认证应提交正式申请，填写 NSCC 《体育用品产品认证申请书》，并提供申请书中要求的相关资料。至少应包括：

- a) 企业具有合法经营资质的证明文件；
- b) 企业情况介绍，申请认证产品的生产历史、产量、现在是否生产及生产情况等；
- c) 企业的质量管理体系文件，包括体系的运行情况；
- d) 申请认证产品采用的产品标准，在 NSCC 公布的产品认证标准目录内的标准不需提供。
如果采用企业标准或国外标准时，应提供所采用的标准；采用企业标准还应提供编制说明。
- e) 申请认证产品的生产加工过程流程图；标明与认证产品性能有关的关键工序和特殊工序；
- f) 主要生产设备清单（含名称、型号、规格、数量）；
- g) 主要检测设备清单（含名称、型号、规格、数量、精度）；
- h) 申请认证产品的名称、型号、图片、使用说明书；
- i) 关键外购件、原材料等基本情况（可以在工厂检查时提供）；
- j) 需要时，NSCC 所要求提供的其它有关资料。

3.1.2 型式试验

3.1.2.1 型式试验样品

用作型式试验的样品必须为正常批量生产且经出厂检验合格的产品。

型式试验产品采取送样或现场抽样进行实验室检验和/或现场检验。由申请方负责按认证机构的要求送样，并对样品的可信性负责；或由 NSCC 现场抽样。

3.1.2.2 样品数量及样品处置

样品数量见附件《单元划分说明及送样数量》。

型式试验后，样品按申请方要求处置，相关资料存于检测记录中。

3.1.2.3 检测标准

GB19272-2011《室外健身器材的安全 通用要求》

3.1.2.3.1 室外用乒乓球台面的基本参数尺寸、连接结构、抗冲击强度、防水性能、预埋件结合强度、静载荷性能及台面弹性应执行 GB19272-2011 标准中 5.12.1.4 条的规定，阻燃性能按 GB19272-2011 标准中 5.2.2 条的规定执行，环保要求按 GB19272-2011 标准中 5.9.2 条的规定执行。

3.1.2.3.2 室外用乒乓球台面附加要求。

1) 材料选择

室外用乒乓球台面采用的 SMC 材料应选用 GB/T15568-2008 标准中规定的 M₂S₂F₃ 种。

2) 材料要求

材料各项指标应符合 GB/T15568-2008 标准的要求。

3) 结构尺寸要求

- a) 室外用乒乓球台面翻边高度应 ≥ 50 mm，侧面翻边厚度小端测量应 ≥ 5 mm。
- b) 室外用乒乓球台面厚度应在 4.5 mm ~ 5.5 mm 之间。
- c) 台面背部宜采用高度 ≥ 25 mm 的加强筋方式加强。
- d) 台面背面所有棱边和尖角应采用圆滑过渡。

4) 外观要求

a) 表面漆膜要求

室外用乒乓球台面颜色应为深暗色（如：蓝色、绿色等）。

在经过 800h 人工加速的耐老化试验后，不低于 GB/T1766-2008 标准中装饰性综合老化性能的 2 级；漆膜厚度应不低于 60um。

表面漆膜应光滑平整、色泽均匀、结合牢固，不应有严重反光、刷痕、明显斑点、气泡、凹凸、起皮脱落、漏涂等缺陷；

b) 室外用乒乓球台面外观要求

室外用乒乓球台面应平整、光滑，无裂纹、缺角、掉块；反面各加强筋、安装位置应无铸造产生的缩松、欠铸、气孔等铸造缺陷。

室外用乒乓球台面背部应有凹凸的产品型号、模具编号、生产的年月号、企业名称及通过认证后产品的证书编号。

3.1.2.4 检验方法

3.1.2.4.1 室外用乒乓球台面的型式试验采用实验室检验和/或现场检验的方式，依据所涉及标准规定和/或引用的检验方法和/或标准进行检验。

3.1.2.4.2 按所有规定的检验项目检验合格的产品为合格产品。

3.1.2.4.3 室外用乒乓球台面附加要求检测方法

1. 材料测试

材料各项指标测试按 GB/T15568-2008 标准进行。

2. 结构尺寸

乒乓球台面翻边高度、翻边厚度、板面壁厚采用精度为 0.02mm 的游标卡尺进行测量，未注尺寸公差按照 GB/T1804-2000 中的 m 级规定。

3. 涂饰层耐候性能试验

按 GB/T 1865-1997 和 GB/T 1766-1995 的规定进行测试和评定。

注) 检验时，器材生产企业可提供涂料生产企业的试验报告。

其它表面外观质量用感官进行检验。

3.1.3 初始工厂审查

3.1.3.1 审查内容

工厂审查的内容为工厂质量保证能力审查和产品一致性检查。

3.1.3.1.1 工厂质量保证能力审查

由认证机构派审核员/工厂检查员对生产厂按照《产品认证工厂质量保证能力要求》进行工厂质量保证能力的审查。

3.1.3.1.2 产品一致性检查

在生产现场对申请认证的产品进行一致性检查。所有申请认证的产品均应进行一致性检查，重点核实以下内容：

- 1) 认证产品的标识、形状应与型式试验报告上所标明的一致；
- 2) 认证产品的工艺结构、关键工艺应与型式试验时的样品一致；
- 3) 认证产品所用的关键件/原材料/供应商应与申报时、型式试验并经认证机构确认的一致。

在检查时，对产品的安全性能可采取现场见证试验。对产品的关键部位的设计资料进行封存，交认证方带回保存，在申请方不再持有认证证书后，由认证方交还给申请方。

对体积小的产品，可同时封存产品，数量至少与型式试验样品数量相同。

3.1.3.1.3 审查范围

工厂审查的范围覆盖申请认证产品的所有加工场所和所涉及的活动。包括与制造乒乓球器材有关的质量体系所涉及的部门、岗位、设施相关的质量活动及在制品的质量等。

3.1.3.2 初始审查时间

初始工厂审查时间，根据所申请认证的产品检查数量、产品复杂程度和生产规模等因素确定。

3.1.4 认证结果评价与批准

3.1.4.1 认证结果评价与批准按《产品认证通用实施规则》9.1 条款规定执行。

3.1.4.2 认证时限

认证时限是指自受理申请之日起至颁发认证证书时止所实际发生工作日，包括型式试验时间、工厂审查后提交报告时间、认证结论评定和批准时间、以及证书的制作时间。

型式试验时间按申请产品的试验确定，一般 30 个工作日（因检验项目不合格，企业进行整改和复试的时间不计算在内），从收到样品和检测费用起计算。

工厂审查后提交报告时间为 5 个工作日，以审核员完成现场审查、收到生产厂递交的符合要求的不符合项纠正措施报告之日起计算。

认证结果评定、批准时间及证书制作时间一般不超过 15 个工作日。

3.1.5 获证后的监督

3.1.5.1 室外用乒乓球台面获证后监督检查在证书有效期内，NSCC 须对获证组织实施监督审核。初次审核后的第一次监督审核应在初审（指末次会结束之日）后 6 个月内进行。两次监督审核周期不超过 6 个月。

若发生下述情况增加工厂现场检查和产品检验的监督频次：

- a) 获证组织的产品质量及其管理体系产生了重大变化；
- b) 有足够信息表明获证组织发生了组织机构、生产条件、管理体系等变更，可能影响产品质量时；
- c) 获证组织的产品出现严重问题或用户提出投诉未得到处理时；
- d) 有足够信息表明工厂因变更生产工艺、关键原料种类及来源或配比等，可能影响其产品符合性或一致性时；
- e) 对有发现不合格品的质疑企业应随时接受 NSCC 监督；
- f) 其他需要考虑的情况。

3.1.5.2 监督的内容

获证后监督的主要内容按《产品认证通用实施规则》11.3 条款规定执行，必要时抽取样品送检测机构检测，见 3.1.5.3。

《产品认证工厂质量保证能力要求》规定的第 3.3, 3.4, 3.5, 3.8, 3.9 是每次监督检查的必查项目。其他项目可以选查, 每 3 年内至少覆盖《产品认证工厂质量保证能力要求》中的全部项目。

监督检查时间根据所申请认证产品的单元数量确定, 并适当考虑工厂的生产规模。

3.1.5.3 获证后的抽样检测

产品监督检验按《产品认证通用实施规则》11.4 条款规定执行。

需要时, 抽样检验的样品应在工厂生产的合格品中(包括生产线、仓库、市场)随机抽取。抽样检验的数量与型式试验样品数量相同。

对抽取样品的检验由认证机构指定的检测机构在 30 个工作日内完成。

3.1.5.5 监督结果

监督结果按《产品认证通用实施规则》11.5 条款规定执行。

3.2 批量检验认证模式

3.2.1 批量检验申请

3.2.1.1 申请单元划分

参照 3.1.1.1 要求进行, 并提供申请产品的数量。

3.2.1.2 申请文件

申请产品批量检验应提交正式申请, 并至少随附以下文件:

- a) 企业营业执照复印件;
- b) 采用的国家/行业产品标准和/或采购双方的协议(合同)中约定的执行标准、技术要求(检验要求);
- c) 申请批量检验产品的名称、型号;
- d) 所申请批产品的生产批号、图片、使用说明书;
- e) 供应厂商(受委托加工方)名称、厂址;
- f) 需要时, NSCC 所要求提供的其它有关资料。

3.2.2 批量检验方法

3.2.2.1 抽样方案

批量检验抽样方案按照 GB/T2828.1-2003 标准中正常检验一次抽样方案的 AQL2.5 执行。

3.2.2.2 检验要求

根据国家/行业的产品标准和或购需双方签定的合同(协议)中约定的执行标准、技术要求(检验要求), 按上述抽样方案进行现场抽样检验并判定。

4 认证资格

4.1 认证资格的保持（批量检验认证模式不适用）

按《产品认证通用实施规则》9.2 条规定执行。

4.2 认证资格的变更（批量检验认证模式不适用）

按《产品认证通用实施规则》9.3、9.4 条规定执行。

4.3 认证资格的暂停、恢复、注销和撤消（批量检验认证模式不适用）

按《产品认证通用实施规则》9.5、9.6、9.7、9.8 条规定执行。

5 认证证书和认证标志

批量检验认证模式认证证书仅对该批次认证产品有效。

按《产品认证通用实施规则》10 条规定执行。